

## CNC Fräsmaschine

**DECKEL**

# DECKEL FP2NC

Machine occasion      N° de stock : **A3178**



Längsbewegung	300 mm
Querverschiebung	300 mm
Vertikaler Hub	400 mm
Verfahrweg des Pinol	65/80 mm
Spindelhub	SA40 mm
Mindestabstand zwischen Tisch und Spindelspitze	93 mm
Maximale Entfernung zwischen Spindelnase und Tischmitte	525 mm
Vorschübe	2 à 2000 mm/mn

Spindelgeschwindigkeit	31.5 à 3150 tr/min
CNC (numerisch gesteuerte Maschine)	DIALOG 4
Schnellvorschübe	4000 mm/mn
Motorleistung (PS)	2.5 HP
Abmessungen	2500x2100x1800 mm
Weight	1215

Fraiseuse universelle à commande numérique.  
Table rotative DECKEL NC T400.







Werkzeuge	mm <sup>3</sup>	0,001/0,001		
Ergebnisgenauigkeit	mm <sup>3</sup> / /inch	0,001/0,001/-0,0001		
<b>Elektrischer Anschluß:</b>				
Nennleistung (bei 380 V)	kVA	ca. 19	ca. 22	ca. 25
Gewicht der Maschine (mit Schrank, ohne Tisch)	kg	1190	1520	2070
<b>Steuerung:</b>	Dialogsteuerung			
	3-D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar, zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinenzustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, Linear- und Zirkular-Interpolation, Werkzeuglängenkorrektur, Fräsenradius-Bahnkorrektur, Anfahrzyklen, Ecken-Runden,			

Z (senkrecht)	mm	400	450
Senkrechtfräskopf auf Spindelbock verschiebbar	mm	100	150
<b>Arbeitsspindeltrieb:</b> polumschaltbarer Drehstrom-Bremmotor			
Leistung	kW	1,6/2,0	2,0/3,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min <sup>-1</sup>	31,5 ... 3150	
<b>Werkzeugaufnahme:</b> Schalterbetätigter Werkzeugspanner			
Kegel		SK 40	
Flutenhub waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/90
<b>Vorschubtrieb:</b> Gleichstrom-Motoren und Kugellagerspindel für jede Achse			
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	2 ... 2000	
Eilgang für X, Y und Z-Achse	mm/min	4000	
Einzelstuf (Tippbetrieb)	mm	0,01	
1 Handratsdrehung X, Y und Z	mm	2,5	

Spindelstrahlen				
Rechtsch. 2 Bereiche, von Hand umschaltbar	mm <sup>3</sup>	31,5 ... 3150	31,5 ... 3150	31,5 ... 3150
wagrecht	mm <sup>3</sup>	63 ... 6300	63 ... 6300	63 ... 6300
Werkzeugaufnahme		54 40	54 40	54 40
Flüchthub (von Hand)	mm	63/90	60/90	60/90
wagrecht/rechtsch.				
Schaltbetätigter Werkzeugaussparer				
Vorschubtrieb				
Einzel-Gleichstrommotoren und Kupferkopfen für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar (bei Inch-System)	mm/min	2 ... 3000	2 ... 3000	2 ... 3000
	m/min	0,08 ... 3,40	0,08 ... 3,40	0,08 ... 3,40
Ersparg.				
max. Geschwindigkeit je Achse (bei Inch-System)	mm/min	4000	4000	4000
	m/min	160	160	160
Einzelachse fähren (bei Inch-System)	mm <sup>3</sup>	0,25	0,25	0,25
	mm <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001
Elektronische Handrad				
Empfindlichkeit je Teilmotoren einstellbar (bei Inch-System)	mm		0,1/0,2/0,5/1	
	in		0,01/0,02/0,05/0,1	
Achsenbereiche				
X (links/rechts)	mm	300	400	500
Y (vor/hinter)	mm	300	400	500
Z (auf/ab)	mm	400	500	490
Aufspan-Haken Tischhülften				
Anzahl		4	4	3
Preis		1447	1447	1447

