

CNC Fräsmaschine



HERMLE UWF 851 H

Machine occasion

N° de stock : **A3223-2**



CNC (numerisch gesteuerte Maschine)	Commande Heidenhain TNC 407/TNC 415
X-Achsenbewegung	600 mm
Y-Achsenbewegung	450 mm
Z-Achsenbewegung	400 mm
Tischabmessungen	850x440 mm
Jahr	1991
Spindelnase	SK40

Spindelgeschwindigkeit	20 à 4500 tr/min
Leistung (KW)	15 KW
Gewicht	4200 Kg

Vorschubarten	76	mm
Vorschubarten für jede Achse		
Vorschubtakt in allen Achsen manuell / programmierbar	0,0001/0,0001	mm/min
Vorschubtakt in X, Y, Z-Achse / Z-Achse	0,001/0,001	mm
Flügel in allen Achsen	15	
Arbeitsbereich		
Reisung X, Z-Achse	300	mm
Y-Achse	400	mm
Reisung Z-Achse	400	mm
Massivität		
Reisung X, Y, Z	3000, mm	
Aufhebung	0,001	mm
Eingebaurücklauf	0,001	mm
Prüfungsschritt 0,001, aufhebung 0,001	eingestellt auf	0,001
0,001 Grad		
Tisch - Aufbaufestigkeit		
maximal Werkstück	300 x 400	mm
Arbeits- und Abstand der T-Achse, Höhe der T-Achse	0 / 00 / 14 HT	mm
Universale Aufhebung Tischplatte	Drehmin. 300/360	mm
Tischplatte	Drehmin. 400	mm
Tischplatte	Drehmin. 300	mm
Tischplatte	Drehmin. 200	mm
Tischplatte in Grad - schwenkbar (A-Achse)	Drehmin. 200	mm
Tischplatte in Grad - schwenkbar (A-Achse)	Drehmin. 300	mm
auswählbar Tischplatte - 4 Grad schwenkbar (A-Achse)	Drehmin. 300	mm
Steuerung		
Modulare Steuerung	MODUL	TNC 410/415
Modulare Steuerung	SINUM	820B
Modulare Steuerung	FANUC	0 - 10
Flüssigkeitskühlsystem - Schmelzung		
Kühlsystemleistung	100	l
Fördermenge	10	l/min
Steuerung	automatisch, programmierbar	
EMERGENCY		
Notstopfunktion	300 x 0 / 14 HT	mm
Druckverstellung	14 x 0,01	mm
Leistungsleistung	15	kw
Dimensionen - Gewicht		



Spindel	30-4300	30-4300	30-4300	Deckelstützenhöhe
Spindel	AC Einst.	NC Einst.	AC Einst.	Geschwindigkeit/Steuerung
1000000	1.0000/0010	1.0000/0000	1.0000/0000	Achsensysteme
2000000	2.0000/0020	2.0000/0000	2.0000/0000	Werkzeughalter
3000000	3.0000/0030	3.0000/0000	3.0000/0000	Werkzeugwechsel
4000000	4.0000/0040	4.0000/0000	4.0000/0000	Werkzeugwechsel
5000000	5.0000/0050	5.0000/0000	5.0000/0000	Werkzeugwechsel
6000000	6.0000/0060	6.0000/0000	6.0000/0000	Werkzeugwechsel
7000000	7.0000/0070	7.0000/0000	7.0000/0000	Werkzeugwechsel
8000000	8.0000/0080	8.0000/0000	8.0000/0000	Werkzeugwechsel
9000000	9.0000/0090	9.0000/0000	9.0000/0000	Werkzeugwechsel
10000000	10.0000/0100	10.0000/0000	10.0000/0000	Werkzeugwechsel





